



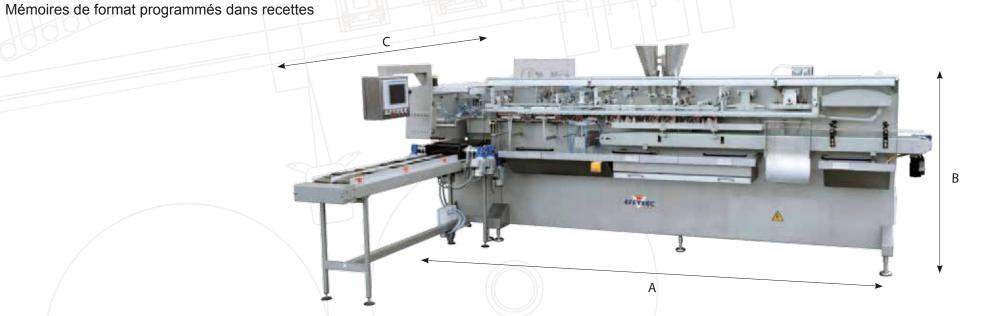
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Machine personnalisée sur mesure selon les exigences du projet Capable d'être modifiée pour travailler dès bobine Machine de dimensions réduites et maximisation de la production Conçue pour changements de format plus rapides Châssis autoportant, propre et sans cavités Tapis d'alimentation de poches multi-formats Construction standard en acier inoxydable Cames de faible inertie Configuration électrique en réseau Téléassistance à distance

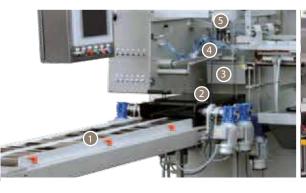
Stations de remplissage	1-2	1-2	
Volume maximum (1)	Jusqu'à 3.000 ml	Jusqu 'à 3.000 ml	
Production maximale	60 cycles/min.	60 cycles/min.	



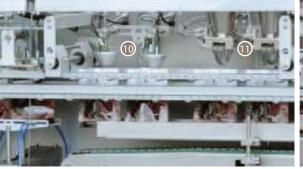
DIMENSIONS MACHINES	Α	A*	В	С
HB-16	2400	2400	1550	2500
HB-20	3300	3300	1550	3200
HB (GP)-32	4260	4260	1550	3200
HB-40	3590	3590	1550	2490

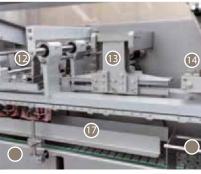
*Configurées selon le nonbre de stations de remplissage *dimensions =mm











- 1. Tapis avec une ou deux lignes de sachets indépendantes
- 2. Système de séparation des sachets
- 3. Transfert pour élévation et positionnement sachets à 90º
- 4. Transfert de positionnement
- 5. Photocellule élévation

- 6. Chariot transport avec ventouses de pré-ouverture
- 7. Ouverture du zipper
- 8. Guides personnalisées de film
- 9. Ventouses (pour ouverture des sachets)

- 10. Cônes d'ouverture par soufflage
- 11. Station de dosage

- 12. Étirage indépendant
- 13. Fermeture zip
- 14. Soudure supérieure avec mâchoire frontale rabattables
- 15. Rejet des sachets non conformes
- 16. Tapis d'accompagnement pour sachets pesants (optionnel)
- 17. Vibreur des sachets

PMP

