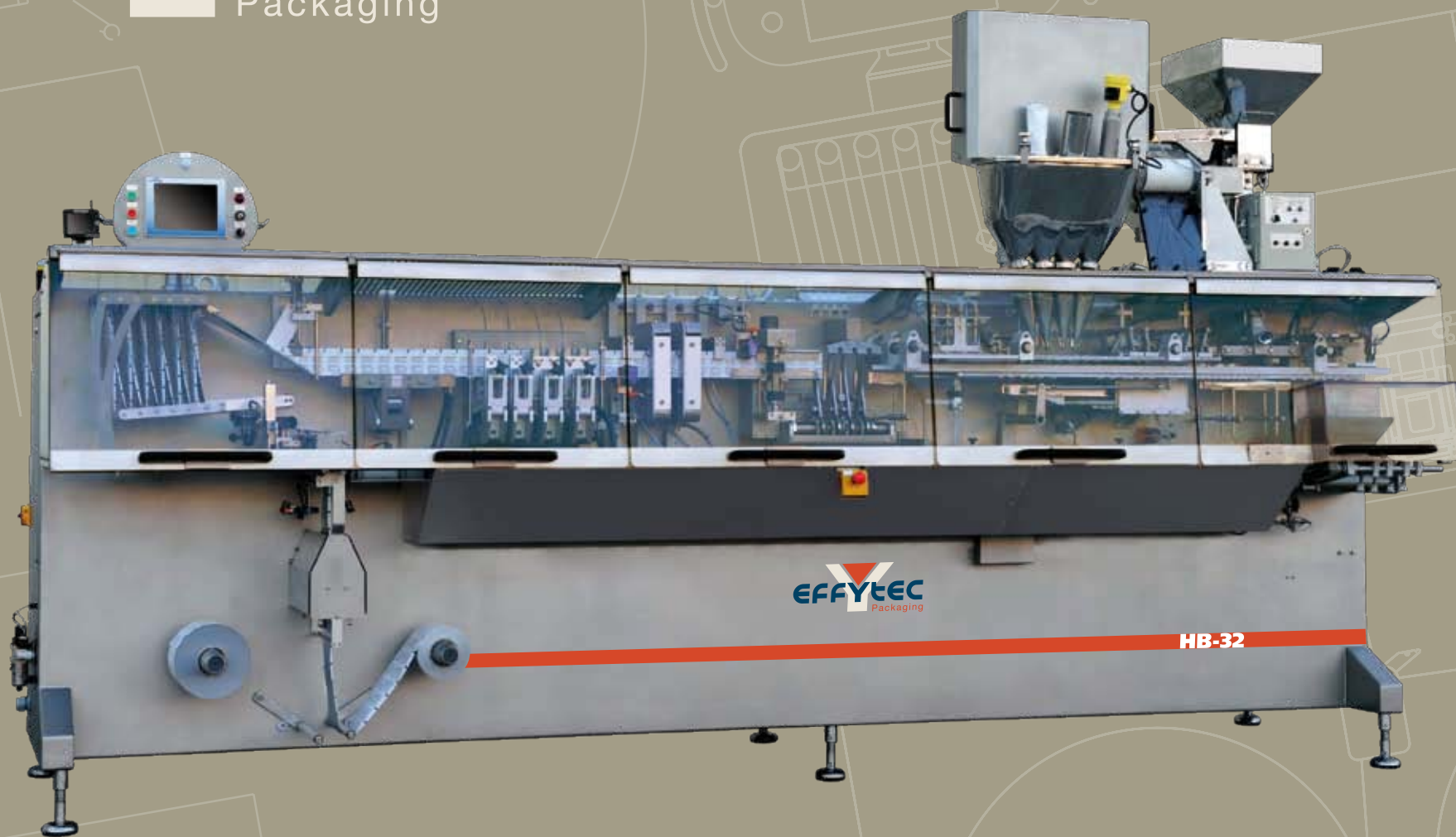




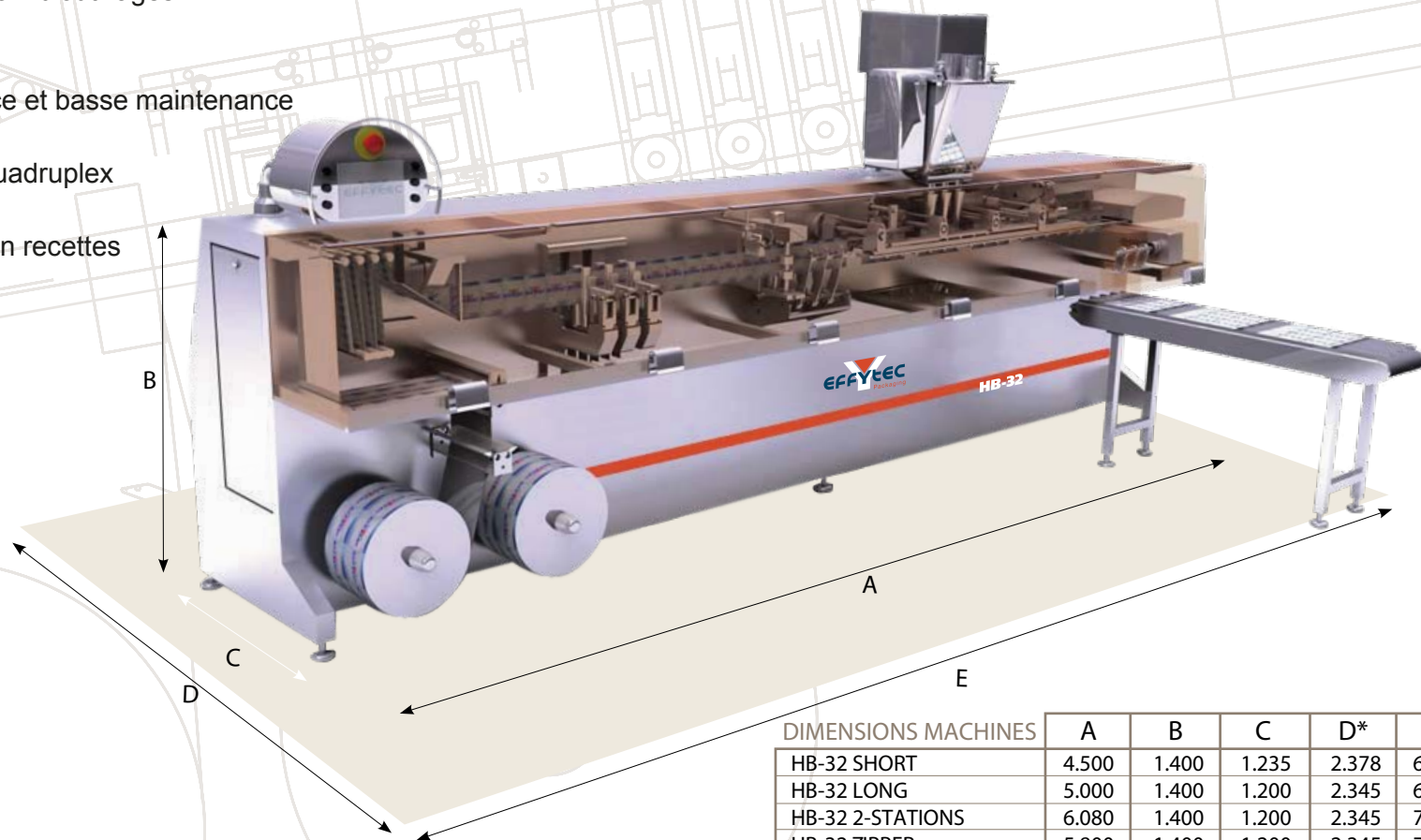
ENSACHEUSE HORIZONTALE

HB- 32

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Chargement frontal de bobines
 Machine de mesures réduites et plus haute performance
 Bâti autoportant, propre et sans concavités
 Exécution inoxydable standard
 Axes de bobine extensibles sans besoin d'outillages
 Soudures parallèles
 Cames de basse inertie
 Système de coupe de haute résistance et basse maintenance
 Télé assistance à distance
 Machine simplex, duplex, triplex ou quadruplex
 Déroulage continu
 Mémoires de formats programmées en recettes
 Configuration électrique en réseau

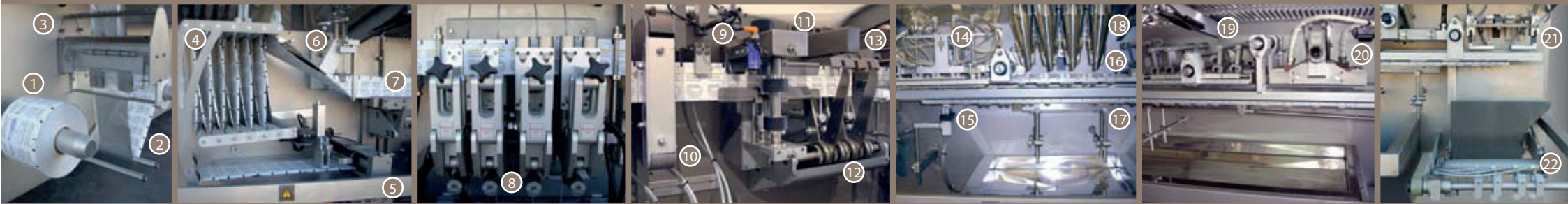
Stations de remplissage	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2
Volume maximum (1)	500cc	250cc	100cc	50cc	-
Diamètre ext. de la bobine	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Diamètre int. de la bobine	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm
Production maximale	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.
Format minimum	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60
Format maximale	200 x 175	160 x 175	105 x 175	80 x 175	



DIMENSIONS MACHINES

	A	B	C	D*	E*
HB-32 SHORT	4.500	1.400	1.235	2.378	6.000
HB-32 LONG	5.000	1.400	1.200	2.345	6.500
HB-32 2-STATIONS	6.080	1.400	1.200	2.345	7.350
HB-32 ZIPPER	5.800	1.400	1.200	2.345	7.300

*espace minimum requis Dimensions = mm



- | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|-----------------------------|---|
| 1. Arbre porte bobine à blocage pneumatique | 4. Pendulaire à rouleaux compensateurs et d'accumulation | 8. Groupe de soudures verticales, mâchoires parallèles motorisées | 9. Photocellule centrage film | 14. Ouverture de sachets avec ventouses, soufflage et pinces mécaniques | 19. Station d'aplatissement | 21. Pinces de transfert des sachets en sortie |
| 2. Deuxième arbre porte bobine | 5. Système de tirage déroulement du film | | 10. Zone pour accessoires | 15. Ventouses ou pinces inférieures | 20. Soudure supérieure | |
| 3. Système automatique de raccordement de bobines | 6. Triangle de formation sachet à réglage manuel selon formats | | 11. Entraînement par rouleaux avec servo moteur | 16. Pinces fixes | | 22. Transfert |
| | 7. Groupe de soudure inférieure | | 12. Groupe de coupe à démontage rapide pour une maintenance facile | 17. Chariot pinces mobiles | | |
| | | | 13. Pinces de coupe | 18. Station de dosage | | |

HB- 32

