Enveloppeuses

SACMI
Carle & Montanari | OPM

Enveloppeuses

SACMI
Carle & Montanari | OPM

SACMI Packaging & Chocolate S.p.A

via Ca' Bianca 730, Castel San Pietro Terme, ITALY
tél. +39 05 10 70 90 11
SALES & MARKETING: spc.marketing@sacmi.it
AFTER SALES: spc.aftersales.wrapping@sacmi.it

www.sacmi.com/packaging

www.aceservices.it_REV02_2021

APPLICATIONS

PRALINES

Pralines à base plate

Napolitains

Petits œufs et sphères

BONBONS

Bonbons durs

Gelées, bonbons mous, au caramel et à mâcher

Bonbons enrobés de sucre

TABLETTES & BARRES

Barres de chocolat

Tablettes de chocolat

FIGURINES CREUSES & OEUFS

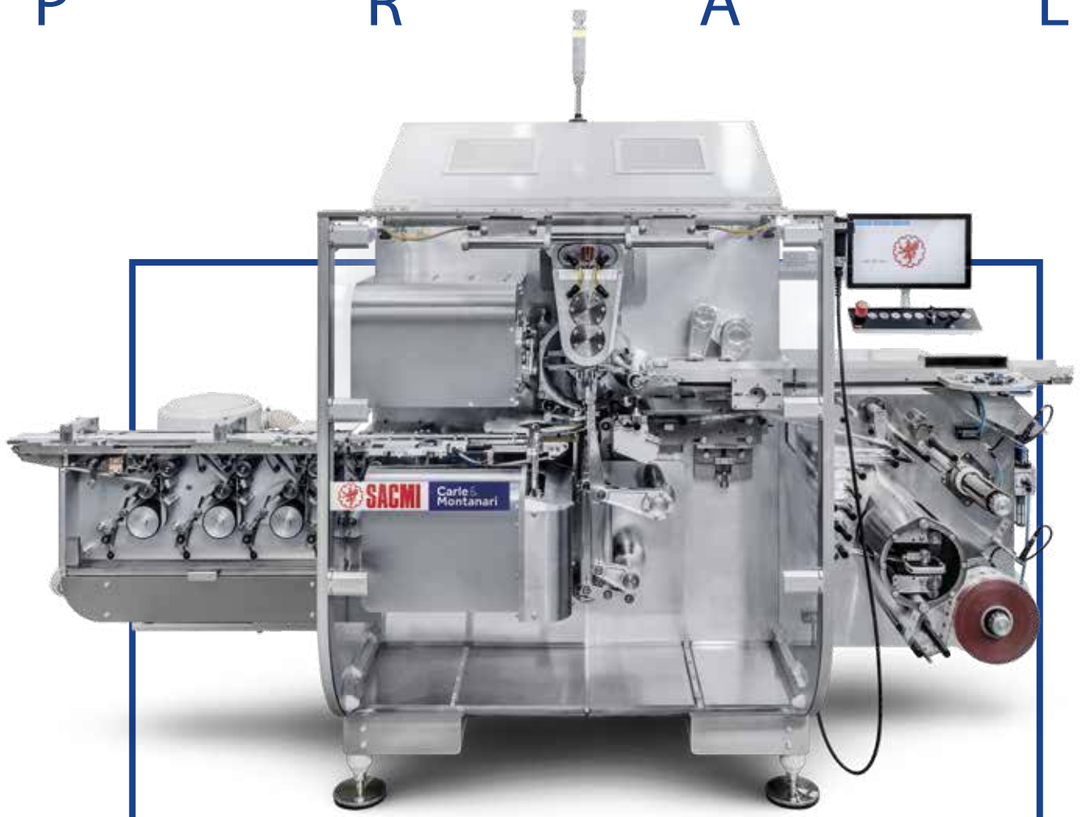
Figurines creuses

Grands corps creux

Oeufs surprise et choco-bombes

Oeufs de Pâques

P R A L I N E S



HY7
jusqu'à 700 ppm

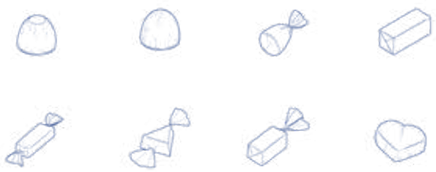
—

Enveloppeuse multistyle de nouvelle génération avec entraînement hybride pour les pralines en chocolat à base plate.

Modulaire, hygiénique, fiable et facile à entretenir : tels sont les principaux attributs de l'HY7, qui garantit l'excellence de la qualité pour de nombreux types de produits à grande cadence.

Les différentes unités d'enveloppage ont des profils de mouvement dédiés aux produits pour une manipulation précise, une polyvalence pour les nouveaux matériaux, une meilleure répétabilité des performances et une qualité d'enveloppage stable.

Des courroies d'alimentation sans pression (système de synchronisation) peuvent être ajoutées pour espacer les produits et les manipuler en douceur, avec un système de vide supplémentaire pour atteindre une cadence élevée. La machine est disponible en version droite et gauche.

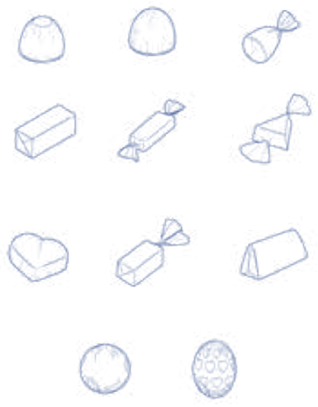


SM
jusqu'à 300 ppm

—

ENVELOPPEUSE MULTISTYLE A MOYENNE CADENCE

Système de conditionnement multistyle à moyenne cadence pour tous les types de pralines, alliant simplicité d'utilisation et polyvalence.



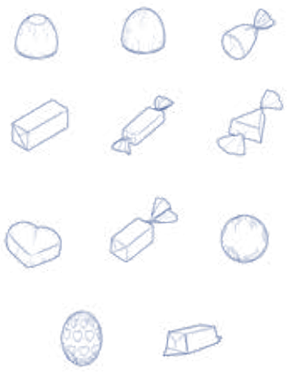
Y55
jusqu'à 600 ppm

—

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE MOYENNE CADENCE

Enveloppeuse, représentant un de nos standards industriels avec toute sa valeur.
Elle est simple à utiliser, fiable et atteint jusqu'à 600 ppm.

Elle peut être alimenté par trémie ou par bande et avoir une sortie produits orientés ou aléatoire, selon les spécifications du projet.



Y871
jusqu'à 900 ppm

—

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE HAUTE CADENCE

Enveloppeuse monostyle pour pralines atteignant une très haute cadence.
Elle peut être équipée pour emballer en Double Twist, Bunch et style Fancy.

Selon le produit, elle est alimentée par trémie ou par bande.

P R A L I N E S

V-pack2
jusqu'à 650 ppm

ENVELOPPEUSE MULTISTYLE
A HAUTE CADENCE

Enveloppeuse multistyle à haute cadence avec alimentation mécanique traditionnelle pour tous types de pralines et de petites barres.

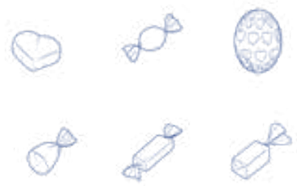
Elle peut être équipée d'une entrée par bande ou par trémie, d'une sortie avec ou sans orientation pour répondre au mieux aux exigences du projet.

V-pack3
jusqu'à 550 ppm

ENVELOPPEUSE MULTISTYLE
A MOYENNE CADENCE

Enveloppeuse multistyle pour pralines rondes et plates.

La meilleure solution pour les produits qui doivent être orientés pour être acheminés vers la zone d'enveloppement : un système Pick & Place transfère les produits vers une chaîne à taquets alimentant l'enveloppeuse.



WT3
jusqu'à 500 ppm

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE
A MOYENNE CADENCE

Enveloppeuse monostyle pour pralines plates asymétriques ou œufs et boules, alimentée par un système Pick & Place.

Elle peut être équipée pour emballer soit en style Fancy, Double Twist ou Bunch, selon le projet.

SM STICKER
jusqu'à 250 ppm

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE
A MOYENNE CADENCE

Enveloppeuse monostyle dédiée aux pralines à base plate à emballer dans une feuille d'aluminium en forme de grappe avec un autocollant en papier collé sur le fond du produit.

Elle représente la meilleure solution pour les produits hautement personnalisés. Le changement de format est rapide et intuitif, et la banderoleuse peut être alimentée automatiquement ou manuellement par bande.

SM STRIP
jusqu'à 200 ppm

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE
A MOYENNE CADENCE

Enveloppeuse monostyle pour pralines en chocolat à emballer en "Reverse Bunch".

Le matériau d'enveloppage forme une large touffe au-dessus du produit, qui est éventuellement refermé par une étiquette adhésive.

SM P-MAX
jusqu'à 250 ppm

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE
A MOYENNE CADENCE

Machine monostyle à moyenne cadence pour pralines à emballer en style "Bunch" avec une coupe en papier fixée avec un point de colle sur le fond du produit.

B O N B O N S

H-1K
jusqu'à 1.000 ppm

ENVELOPPEUSE MONOSTYLE À GRANDE CADENCE

Machine dédiée au Double Twist, représentant l'évolution de notre standard industriel avec la Y871. Grâce à un alimentateur à disques à entraînement hybride avec indexation à pas réglable, elle est capable d'envelopper tous les types de bonbons en maintenant une efficacité d'alimentation élevée.

Elle est dotée de protections de sécurité entièrement transparentes, d'une grande accessibilité et d'un nouvel écran tactile HMI de 15,6" avec panneau de boutons ergonomiques et jog pour une utilisation manuelle facile.

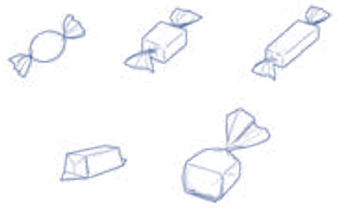
Y871 - Y55 - Y65U SERIES
jusqu'à 900 ppm

ENVELOPPEUSES À MOYENNE /GRANDE CADENCE

Machines monostyle à alimentation par disque, fonctionnant à moyenne et haute cadence.

Chaque version est dédiée à un style d'enveloppage spécifique (Double Twist, "Vienna" ou "Sachet").

Chaque enveloppeuse peut être utilisée de manière autonome ou faire partie d'une ligne automatique complète avec un système de distribution maximisant l'efficacité de chaque enveloppeuse.
Les trois séries de machines peuvent envelopper des bonbons mous et durs et se caractérisent par un changement de format rapide et intuitif.



Y55T
jusqu'à 550 ppm

MACHINE MÉCANIQUE AVEC COUPE & ENVELOPPAGE

Machine traditionnelle monostyle Cut & Wrap pour les bonbons au caramel à emballer en Double Twist.

Elle est dotée d'une zone d'alimentation avec des paires de rouleaux de calibrage suivis d'un couteau de coupe, pour transfert des produits calibrés à un disque rotatif.

Elle peut être équipée pour une alimentation manuelle, les bandes de produits étant amenées manuellement sur un convoyeur de chargement, ou pour une alimentation automatique en direct de la ligne process.

HY7 CW
jusqu'à 600 ppm

MACHINE HYBRIDE AVEC COUPE & ENVELOPPAGE

Machine d'enveloppage monostyle pour les bonbons mous avec une technologie d'alimentation à disque à entraînement hybride.

Elle est équipée d'une alimentation en ligne avec plusieurs rouleaux de calibrage et d'un couteau rotatif de haute précision, qui coupe le produit avant de l'amener au disque.

La zone d'enveloppage est exempte d'huile avec des modules lubrifiés à vie et l'unité exclusive de centrage de l'impression permet une visibilité totale du logo sur le bord du produit, préservant ainsi l'aspect spécifique de ce type de produit.

T A B L E T T E S & B A R R E S

V-pack2 CB4/RF
jusqu'à 500 ppm

Enveloppeuse à haute cadence multistyle pour petites barres et tablettes, en style enveloppe avec un matériau d'enveloppage simple ou double, avec ou sans colle.

SM MOK
jusqu'à 350 ppm

Enveloppeuse de petites barres et tablettes de chocolat en une seule étape dans des enveloppes ou des étuis type wrap avec un matériau d'enveloppage simple ou double.

TW-L
jusqu'à 130 ppm

Enveloppeuse en deux phases pour les barres et tablettes de chocolat.
La première étape consiste à enrouler une feuille d'aluminium autour du produit, avec plusieurs stations de soudure, la deuxième étape consiste à appliquer une découpe de papier ou un carton prédécoupé, tous deux alimentés par un magasin.
L'alimentation du produit se fait en ligne apportant une meilleure accessibilité et une disposition plus compacte.

TW-S
jusqu'à 80 ppm

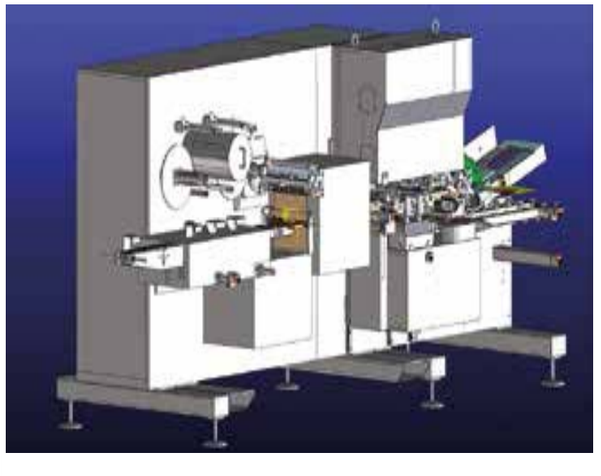
Enveloppeuse pour tablettes de chocolat de type enveloppe avec feuille d'aluminium scellée en trois points.
Elle peut être combinée avec une machine d'encartonnage insérant les tablettes fermées dans des enveloppes en papier pré-collées.

TW-F
jusqu'à 150 ppm

Machine automatique d'enveloppage secondaire de barres de chocolat et de tablettes en sachets flowpack ou pour l'enveloppage de barres dans des multipacks en carton.

TW-RL
jusqu'à 180 ppm

Enveloppeuse automatique de barres de chocolat et de tablettes dans une feuille d'aluminium et une enveloppe en papier.
Les deux matériaux sont déroulés à partir de bobine et fermés ensemble en style enveloppe avec un point de colle.



EN DEVELOPPEMENT : HTB
jusqu'à 250 ppm

Enveloppeuse en deux phases pour barres et tablettes de chocolat atteignant la plus haute cadence existante sur le marché.
Sa conception compacte, en ligne, et la disponibilité d'une version gauche et droite constituent un atout majeur pour toute configuration d'usine.
Elle dispose de plusieurs stations de scellage pour assurer une grande herméticité, comparable à celle obtenue par les flowpackeuses.
Le produit est d'abord scellé dans une feuille d'aluminium, puis emballé dans des découpes en carton ou en papier

F I G U R I N E S C R E U S E S & O E U F S

SM HB
jusqu'à 70 ppm

Nouvelle version spéciale de la SM HF, dédiée aux grands produits creux de formes irrégulières.

Grâce à son système unique de coupe transversale, la plaque d'alimentation en papier peut être réglée pour couper le matériau d'enveloppage en forme de trapèze, afin de délivrer la bonne quantité de papier là où elle est nécessaire. Il en résulte un enveloppage très serré autour du produit.

SM HF
jusqu'à 250 ppm

Version spéciale de l'enveloppeuse Sweet Magic pour les figurines creuses dans le style Fancy avec une feuille d'aluminium.

Elle peut être équipée en option d'un système Pick & Place ou alimentée manuellement.

Une chaîne à pochons achemine le produit vers la zone d'enveloppage et, selon les spécifications du projet, la sortie peut être équipée d'un tunnel avec des rouleaux en partie haute ou d'une station de pressage pour une meilleure qualité.

SM EG
jusqu'à 90 ppm

Monostyle, Enveloppeuse dédiée, équipée pour les gros œufs de Pâques et les petits œufs surprise en style Fancy.
La machine peut être alimentée manuellement ou par un robot.

Selon les besoins, elle peut être équipée d'une sortie spéciale à pochons avec guide de roulement supérieur ou d'une station de pressage comme dans le cas des œufs de Pâques.

WT3 SE
jusqu'à 350 ppm

Enveloppeuse monostyle pour œufs surprise en chocolat et "choco-bombes" à emballer avec une feuille d'aluminium en style Fancy Rolled.

L'alimentation et la sortie sont équipées d'un système Pick & Place pour intégration dans une ligne entièrement automatique.

S Y S T E M E S d ’ALIMENTATION & de DISTRIBUTION

V-Tapis

ALIGNEUR ET ALIMENTEUR

Système d'alimentation pour pralines à base plate disponible avec 3 ou 5 courroies servo-motorisées, selon les spécifications du projet.

Il comprend des guides latéraux (chicanes), une structure en porte-à-faux et des protections transparentes permettent un entretien et un nettoyage faciles.

Trémie vibrante

POUR LES BONBONS, LES PETITS ŒUFS ET LES BOULES

Trémie avec système vibrant et grille de sélection pour les produits en demi ou cassés.

Alimentateur à plaques + Picker

POUR PRODUITS CHOCOLATÉS
NON-ALIGNABLES/ORIENTABLES

Système de manutention douce pour produits chocolatés non alignables / orientables

EDS

SYSTEME DE DISTRIBUTION ELECTRONIQUE

Système d'alimentation automatique sur mesure par rangées ou groupes de rangées.

La ligne peut être complétée par un magasin tampon GOB (Gondola Buffer) stockant les produits sur des racks compacts avec une grande capacité de stockage ou par un magasin tampon HOB (Horizontal Buffer with réintegration), transférant les produits de la fin de ligne vers une enveloppeuse"de réserve".

LDS

SYSTÈME DE
DISTRIBUTION EN LIGNE

Système de manutention et d'alimentation pour enveloppeuses, adapté aux produits chocolatés à base plate.

A la fin de la ligne de distribution, les produits peuvent être stockés dans un HOB (Buffer Horizontal avec réintégration), avec réalimentation des produits vers une enveloppeuse "de réserve".

CDS

SYSTEME DE DISTRIBUTION DE CONTRE-MOULES

Système de manutention douce pour les produits non alignables/orientables.

Au début et/ou à la fin de la ligne, les produits peuvent être stockés dans un COB (Counter-moulds Buffer), combinant une grande capacité de stockage dans un design compact.

GDS

SYSTÈME DE DISTRIBUTION GREEDY BOY

Système de manutention et d'alimentation de boules de chocolat, d'œufs et d'enveloppages de bonbons dans lequel chaque trémie d'alimentation échange des signaux avec la ligne, et appelle indépendamment de la quantité maximale de produit que l'enveloppage peut traiter.
Ce système maximise l'efficacité globale en distribuant de manière fluide le flux de produit entre les enveloppeuses en fonctionnement.
À la fin du système de distribution, un tampon de recirculation (REB) peut stocker et faire recirculer les produits non emballés vers le début de la ligne d'enveloppage.